

Robust und langlebig !



**Auf jede Anforderung
die richtige Einstellung!**

Robust und langlebig!



Steuerung

Der **Expert 100** arbeitet mit soliden und extrem langlebigen elektrischen Schaltkomponenten.

- Die Gehäuse sind mit ihrer wasserdichten Folientastatur leicht sauber zu halten.
- Elektrik und Wasserventilbereich sind baulich getrennt und geschützt.
- Viele Teile sind Industrie Standard teile und somit in jedem gut sortierten Elektrofachhandel als Ersatzteil verfügbar.
- Die Programme werden frei programmiert und regeln den gesamten Spülvorgang.
- Über ein zusätzliches Belüftungsventil wird die Bildung von Wasserpaketen zielgenau gesteuert.
- Das System ist sehr einfach in Wartung und Reparatur.

Es ist somit auch vom örtlich ansässigen Elektrofachbetrieben sicher zu betreiben.

Expert 100

Reinigungssystem für Melkanlage und Räume



Ein System mit **Vielen** klugen Ideen dahinter !



- Der **Expert 100**
Er ist Spezialist für das Reinigen von großen Melkanlagen !
- Leitungsquerschnitte von 76 mm oder 100 mm sind für ihn kein Problem.
- Der elektrische Bereich ist von den Wasserventilen getrennt.

Sehr genau arbeitenden Schlauchpumpen für die exakte Dosierung von saurem und alkalischen Reinigungs- und Desinfektionsmittel.

- **5 Verschiedene Programme:**
Individuelle Waschprogramme ermöglichen unterschiedliche Modi wie z.B. :
 - 85° Boiler Heißwassermodus
 - Elektrischer Durchlauferhitzer Modus
 - Durchlauferhitzer über Gastherme
 - Winter- / Sommer Betrieb

- **Turboventil-System**
Mit dem automatisch arbeitendem **Turboventil** überflutet der **Expert100** in Intervallen mittig die Milchringleitung. An der höchsten Stelle werden volle Wasserpakete zwangs gesteuert eingeleitet: Ob 76 mm oder 100 mm: Mit extremen Turbulenzen werden nun selbst größte Querschnitte absolut sicher hygienisch blitzblank sauber !

- **ProClean**
Zusammen mit der **ProClean** Hochdruck-Spülanlage separiert der **Expert 100** den sauberen Teil des Haupt- und Nachspülwassers und fängt es in einem Sammelbehälter auf.
Kinderleicht werden die Melkstand Räume hiermit gereinigt.
Die pilzabtötende und Fett- und Eiweißlösende Wirkung des Spülwassers wird also geldsparend und umweltfreundlich doppelt genutzt!



Strom oder Gas ? EXPERT 100 Wassersteuerung und Heizung



Durchlauf Nachheizen mit Strom:

Die Wassermengenregelung erfolgt im 120 Liter Edelstahl-Stapelbehälter **druckunabhängig**. Ein **Niveaufühler** stellt die richtige Menge sicher. Die elektrischen Heizpakete (9-27 kw) stellen die richtige Einwirkdauer und Temperatur zur hygienisch perfekten Reinigung sicher.

85°C Heißwasser Boiler Betrieb:

Der Heißwasserboiler bekommt aus der Wärmerückgewinnung 50-60°C warmes Wasser und heizt elektrisch auf 85°C nach. Hiermit wird die Anlage auf die gewünschte Betriebstemperatur gehalten. Im Winter kann das bei größeren Melkanlagen aber nicht ausreichend sein. Hier empfehlen wir:

Gastherme Betrieb:

Bei Einsatz einer Gas-Brennwerttherme stellt diese im **Durchlauf Verfahren bis zu 60 kw Heizleistung** über den EL-PLK55 Wärmetauscher **in kürzester Zeit für die Nachheizung des Spülwassers** bereit.

Die **Heizkosten** liegen bei Gas **pro kw/h bei nur ca 5-7 Cent**; bei Strom kostet die **kw/h ca 22 Cent** (jeweils zzgl. Mwst)

Sicherheitschalter:

An dem Wassereinflussbehälter sorgt ein **Sicherheitschalter** dafür, dass das Spülwasser nicht in den Milchtank gelangen kann.

Umgekehrt spring der **Expert 100** nicht in den Melkmodus, wenn sich die Milcheinlauf-lanze noch im Spülköcher befindet.

