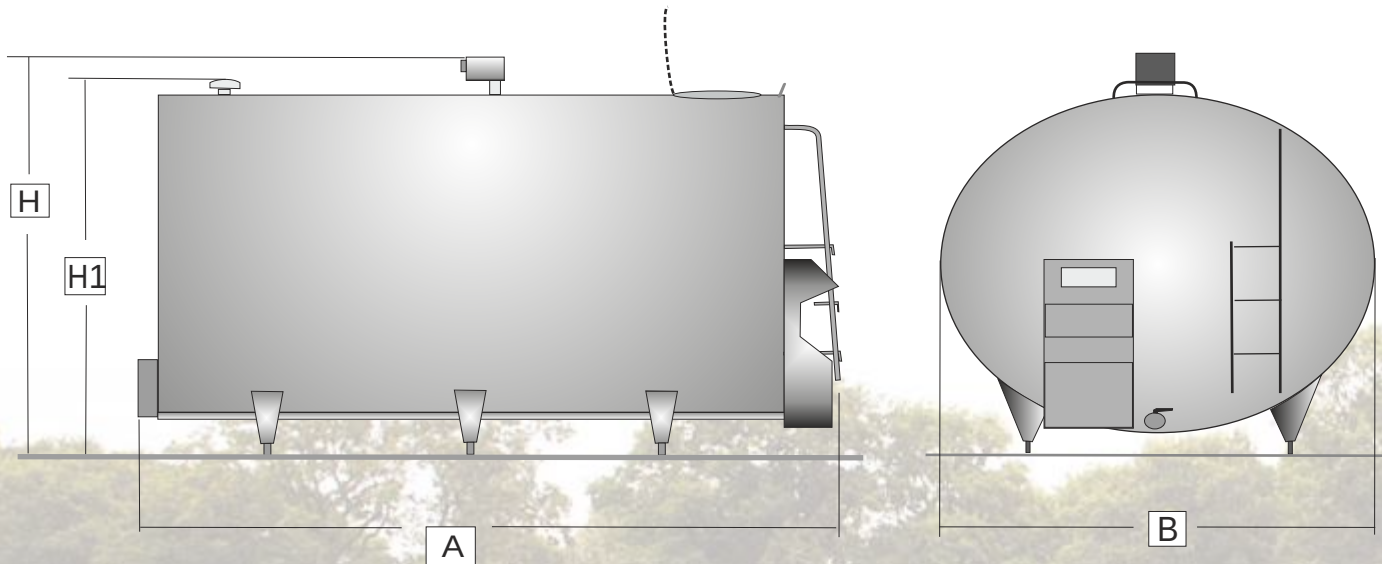


# Rk - Premium Milchkühltank



| Typ  | Inhalt | (max. ) | A    | B    | H1    | H     |
|------|--------|---------|------|------|-------|-------|
| RK.C | 2000   | 2200    | 2100 | 1600 | ~1893 | ~2090 |
| RK.C | 2500   | 2770    | 2420 | 1600 | ~1893 | ~2090 |
| RK.C | 3000   | 3220    | 2800 | 1600 | ~1893 | ~2090 |
| RK.C | 4000   | 4380    | 3525 | 1600 | ~1893 | ~2090 |
| RK.C | 5000   | 5400    | 3250 | 1900 | ~2110 | ~2354 |
| RK.C | 6000   | 6370    | 3630 | 1900 | ~2110 | ~2354 |
| RK.C | 8000   | 8800    | 3480 | 2100 | ~2156 | ~2420 |
| RK.C | 10000  | 11000   | 4950 | 2100 | ~2156 | ~2420 |
| RK.C | 12000  | 12550   | 4700 | 2280 | ~2450 | ~2650 |
| RK.C | 14000  | 14800   | 5400 | 2280 | ~2450 | ~2650 |
| RK.C | 16000  | 16900   | 6000 | 2280 | ~2450 | ~2650 |
| RK.C | 18000  | 18900   | 6900 | 2280 | ~2450 | ~2650 |
| RK.C | 20000  | 20500   | 5800 | 2490 | ~2650 | ~2950 |
| RK.C | 22000  | 22500   | 6500 | 2490 | ~2650 | ~2950 |
| RK.C | 25000  | 25500   | 7100 | 2490 | ~2650 | ~2950 |
| RK.C | 30000  | 30500   | 8370 | 2490 | ~2650 | ~2950 |



# Premium Qualität:

Fertig vormontiert:

# RK - C COMPACT

## WIR WACHEN ÜBER IHRE MILCHKÜHLUNG! TAG UND NACHT!

RK Tanks werden seit 1967 produziert und heute in viele Länder der Erde erfolgreich exportiert. Der Tank besteht komplett aus hochwertigem Edelstahl (AISI 304). Durch leistungsfähige, moderne Produktionsverfahren wie z.B. programmgesteuerten Schweißautomaten, wird eine kontinuierliche, exelente Produktqualität gewährleistet.

RK Tanks erfüllen unabhängig von den klimatischen Bedingungen weltweit die in sie gesetzten Erwartungen und sorgen für gleichmäßig gute Milchqualität. Die Tanks werden neben der **Kühlung von Milch** auch in einer **Sonderbaureihe für die Blutkühlung** in Schlachthöfen eingesetzt.

### RK- Compact :

- Tankkorpus, Steuerung,  
Reinigung am Tank montiert

### Niedersachsen- Version:

- TST Industrie Steuer- u. Reinigung  
raumindividuell



Hochwertiges  
Edelstahl Gehäuse  
fertig am Tank  
( links- oder rechts )

Alle Kälteanschlüsse sind  
an der Tankhinterseite  
platzsparend nach oben geführt.

Reduzierung der Montage kosten um ca 1 Tag

Spezial Gewindestutzen: Jegliche Handreinigung, auch von außen, entfällt.  
Durchsichtige Verschlusskappe ergibt Überwachung während der Spülgänge.



### Kurze Kühlzeit garantiert

Optimaler Wärmeentzug und kurze Kühlzeiten bewirkt die spezielle Ellipsenform der Tanks mit längs eingearbeitetem Steppverdampfer. Auf diese Weise lassen sich auch kleine Milchmengen wirtschaftlich kühlen und rühren.

Bei größeren Tanks sind die bis zu vier Stepverdampfer radial eingearbeitet. Ein hohes Maß an Betriebssicherheit wird so erreicht. Durch die kontinuierliche Benetzung mit Milch wird die Kondenswasserbildung minimiert.

### Feinabgestimmtes Rührwerk

Während der Dauer der Kühlhaltung der Milch schaltet sich das Rührwerk automatisch jede halbe Stunde für drei Minuten ein. Mit schonenden 25 U/min verhindert das stabile Rührblatt Rahmablagerung.

Während der Dauer der Tankentleerung läuft das Rührwerk. So ist gewährleistet, daß die Probeentnahme am Tankwagen bei der Fettmessung den korrekten Wert ermittelt.

### Platzsparende Bauart

Der RK Tank führt die Kälteanschlüsse nach oben. Der Tank wird rückseitig bis gegen die Mauer plaziert. Ventile und Kälteanschlüsse sind so leicht erreichbar. Das spart bei der Installation Zeit und Geld!

Der RK Tank wird in zwei Versionen geliefert:

### Kältetechnik:

Die Leistung der Kälteaggregate wird dem Betriebsbedarf angepasst. Hierbei kommt grundsätzlich Umweltfreundliches Kältemittel zum Einsatz.

### EL-PLK

In Verbindung mit einer Milchkühlung kann der elektrische Anschlußwert der Anlage zudem halbiert werden!

Die Kältemaschine wird deutlich billiger, da sie nur halb so leistungstark sein muß!

Die laufenden Kühlkosten reduzieren sich durch die Vorkühlung von z.B. 1000 l Milch von 32°C auf 18°C nochmals im Mittel um ca. € 1,- / pro 1000 Liter.



## Kochendheißes Spülen ! Gastherm-Wärmetauscher garantiert!

### Ca. € 1.400,- weniger Energiekosten:

Ein 12.000 Liter Tank z.B. braucht ca. € 1.400,- / Jahr weniger Nachheiz-, Wasser- & Energiekosten als mit Strom!

Die Temperaturversorgung erfolgt hierbei über eine Wärmerückgewinnung, gekoppelt mit einer Gastherme oder Biogas-Heißwasser

Alternativ kann auch mit einer E-Heizung die Temperatur garantiert werden, wenn keine Gastherme vorhanden ist.

